

ภาคผนวกที่ 7

เอกสารตรวจสอบครนและป็นจัน

รายงานผลการตรวจสอบเครนและปั้นจั่น ชนิดอยู่กับที่ (Stationary Crane)

บริษัท อากิโอะ (ประเทศไทย) จำกัด

เลขที่ 88/2 หมู่ 5 ถนนเทพรัตน กม.39 ตำบลบางสมัคร อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา 24180

โครงการก่อสร้าง One Origin Phayathai



[TC2] NTP QTP160-12T LUFFING JIB TOWER CRANE (S/N: 22-030151-003)

Hoisting jib		Maximum hoisting capacity		Jib length										
Range /m		t	m	18	20	23	25	28	30	35	40	45	50	55
55m	II	6.00	5.3-34	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	5.70	4.50	3.50	2.80	2.20
	IV	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
50m	II	6.00	4.9-34	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	5.70	4.50	3.70	3.00	—
	IV	12.00	4.9-21	12.00	12.00	10.5	9.40	7.90	7.10	5.50	4.30	3.50	2.80	—

ตรวจสอบเมื่อวันที่ 14 ตุลาคม 2565

Inspection Date : October 14, 2022

ตรวจสอบครั้งต่อไป วันที่ 14 มกราคม 2566

Expiry Date : January 14, 2023

หรือ มีการเปลี่ยนแปลงสภาพเครื่องจักร ไปจากเดิม

ปจ.๑

รายการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์สำหรับปั๊มจั่นเหนือศีรษะ ปั๊มจั่นหอสถูและปั๊มจั่นขาสูง(ปั๊มจั่นชนิดอยู่กับที่)

ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของปั๊มจั่น

ข้าพเจ้า..... อายุ..... ปี

ที่อยู่เลขที่.....

อำเภอ/เขต.....

สถานที่ทำงาน.....

เลขที่.....

อำเภอ/เขต.....

ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ.๒๕๔๒

และไม่ได้อยู่ระหว่างถูกสั่งพักใช้ใบอนุญาตหรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต

ระดับ.....

ข้าพเจ้าได้ทำการตรวจสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ปั๊มจั่นที่ใช้ในงาน

☐ อุตสาหกรรม ☒ ก่อสร้าง ☐ อื่นๆ ระบุ.....

ของนิติบุคคล..... บริษัท อากทีโอ (ประเทศไทย) จำกัด

ที่อยู่เลขที่ 88/2 หมู่ 5 ตรอก/ซอย..... ถนน..... เทพรัตน กม.39 ตำบล/แขวง..... บางสมัคร

อำเภอ/เขต..... บางปะกง จังหวัด..... ฉะเชิงเทรา 24180 โทรศัพท์..... -

เมื่อวันที่ 14 ตุลาคม 2565 ขณะทดสอบปั๊มจั่นใช้งานอยู่ที่ โครงการ One Origin Phayathai

ชื่อผู้บังคับ (๑)..... นายอนุชา มุลศรีวัน..... ☒ ผ่านการอบรม(มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(๒)..... ☐ ผ่านการอบรม(มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(๓)..... ☐ ผ่านการอบรม(มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

ข้าพเจ้าได้ทำการตรวจสอบปั๊มจั่นและอุปกรณ์ตามรายการทดสอบที่ระบุไว้ในเอกสารแนบท้าย และได้ปรับปรุงแก้ไข

ส่วนที่ชำรุด หรือบกพร่องจนใช้งานได้ถูกต้องปลอดภัย พร้อมทั้งมีการถ่ายภาพของวิศวกรขณะทดสอบแล้ว

จึงขอรับรองว่าปั๊มจั่นเครื่องนี้ใช้งานได้เป็นอย่างดีขอข้อที่ ๕๐ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร และการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักรปั๊มจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ.๒๕๕๒

ลงชื่อ



วิศวกรผู้ตรวจสอบ

ลงชื่อ



เจ้าของ / ผู้จัดการ / ผู้กระทำการแทน

สำหรับเจ้าหน้าที่

รายการทดสอบปั้นจั่น

1. แบบปั้นจั่น ☒ ปั้นจั่นหอสูง (Tower Crane) ☐ ปั้นจั่นเหนือศีรษะ (Overhead Crane)
☐ ปั้นจั่นขาสูง (Gantry Crane) ☐ รอก (Hoist)
☐ อื่น ๆ (ระบุ) _____

2. ผู้ผลิต สร้างโดย GUANGXI CONSTRUCTION ENGINEERING GROUP CO.,LTD ประเทศ CHINA
รุ่น NTP QTP D160-12T ปีที่ผลิต 2022 ตามมาตรฐาน(ถ้ามี) CE
ผู้นำเข้า/ผู้จำหน่าย (ถ้ามี) -
ที่อยู่ - โทร. -

3. ขนาดพิกัดยกอย่างปลอดภัย (Safe Working Load) ☒ ผู้ผลิตกำหนด ☐ วิศวกรกำหนด
☒ ที่แขนปั้นจั่นไกลสุด 2.80 ตัน ที่แขนปั้นจั่นใกล้สุด 12.0 ตัน
☐ ที่ปั้นจั่น (ขาสูง,เหนือศีรษะ,รอก) _____ ตัน ☐ อื่นๆ _____ ตัน

4. รายละเอียดคุณลักษณะ (Specification) และคู่มือการใช้ การประกอบ การทดสอบ การซ่อมบำรุง และการตรวจสอบ
☒ มีมาพร้อมกับปั้นจั่น ☐ มีโดยวิศวกรกำหนดขึ้น

5. การดัดแปลงแก้ไขส่วนหนึ่งส่วนใดของปั้นจั่น
☐ มี (ระบุ) _____ ☒ ไม่มี

6. โครงสร้างปั้นจั่น

6.1. สภาพโครงสร้างหลักปั้นจั่น

- ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

6.2. สภาพรอยเชื่อมต่อ

- ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

6.3. สภาพของน็อต สลักเกลียวยึดและหมุดย้ำ

- ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

7. การติดตั้งปั้นจั่นบนฐานที่มั่นคง

- ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

8. การติดตั้งน้ำหนักถ่วง (Counterweight) ที่มั่นคง

- ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

9. ระบบต้นกำลัง

9.1. สภาพและความพร้อมของเครื่องยนต์ (ไม่มีเครื่องยนต์ที่ใช้เป็นต้นกำลังให้กับเครื่องจักร)

9.1.1 ระบบหล่อลื่น

- ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

9.1.2 ระบบเชื้อเพลิง

- ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

วิศวกรผู้ตรวจสอบ

(วิศวกรผู้ตรวจสอบ)

- 9.1.3 ระบบระบายความร้อน
☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
- 9.1.4 การติดตั้งมั่นคงแข็งแรง
☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
- 9.1.5 ที่ครอบปิดหรือฉนวนหุ้มท่อไอเสีย
☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
- 9.2. มอเตอร์และระบบควบคุมไฟฟ้า
- 9.2.1 สภาพมอเตอร์ไฟฟ้า
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
- 9.2.2 การติดตั้งมั่นคงแข็งแรง
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
- 9.2.3 สภาพแผงหรือสวิตซ์ไฟฟ้า รีเลย์และอุปกรณ์อื่น
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
- 9.3. ระบบส่งกำลัง ระบบตัดต่อกำลังและระบบเบรก
- 9.3.1 สภาพของเพลา ข้อต่อเพลา เฟือง โซ่ สายพาน
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
- 9.3.2 ระบบคลัตช์ (ไม่มีชุดคลัตช์ในระบบ)
☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
- 9.3.3 ระบบเบรก
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) ให้ตรวจเช็คระดับน้ำมันอยู่เสมอ
10. ครอบปิดหรือกัน (Guard) ส่วนที่หมุน ส่วนที่เคลื่อนไหวได้ หรือส่วนที่อาจเป็นอันตราย
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
11. ระบบควบคุมการทำงานของปั้นจั่น
- 11.1. สภาพแผงควบคุม ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
- 11.2. สภาพกลไกที่ใช้ควบคุม ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
12. ระบบไฮดรอลิก และระบบลม (Pneumatic) (ไม่มีระบบลม ใช้ในเครื่องจักรนี้)
- 12.1. สภาพของท่อน้ำมันและข้อต่อ ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
- 12.2. สภาพของท่อลมและข้อต่อ ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
13. Limit Switches
- 13.1. การทำงานของชุดตะขอยก ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
- 13.2. การทำงานของชุดรางล้อเลื่อน ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) (ไม่มีชุดรางเลื่อน)
- 13.3. มุมแขนปั้นจั่น (เฉพาะ Derricks) ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) (ไม่มีเครื่องจักร Derrick)

14. การเคลื่อนที่บนรางหรือแขนของปั้นจั่น ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
15. การทำงานของชุดควบคุมพิกัดน้ำหนักยก ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
16. ม้วนลวดสลิง รอกและตะขอ
- 16.1. สภาพม้วนสลิง ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
- 16.2. มีลวดสลิงเหลืออยู่ในม้วนสลิง ตลอดที่เวลาปั้นจั่นทำงานอย่างน้อย 2 รอบ ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
- 16.3. อัตราส่วนระหว่างเส้นผ่านศูนย์กลางของรอก กับเส้นผ่านศูนย์กลางของลวดสลิง
- 16.3.1 รอกปลายแขนปั้นจั่นไม่น้อยกว่า 18:1 ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
- 16.3.2 รอกของตะขอไม่น้อยกว่า 16:1 ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
- 16.3.3 รอกหลังแขนปั้นจั่นไม่น้อยกว่า 15:1 ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
- 16.4. สภาพตะขอ
- 16.4.1 การบิดตัวของตะขอ ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
- 16.4.2 การถ่างออกของปากตะขอ ต้องน้อยกว่าร้อยละ 15 ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
- 16.4.3 การสึกหรอที่ท้องตะขอ ต้องน้อยกว่าร้อยละ 10 ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
- 16.4.4 ต้องไม่มีส่วนหนึ่งส่วนใดของตะขอ แตกหรือร้าว ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
- 16.4.5 ไม่มีการเสีรูปทรง หรือสึกหรอของหัวตะขอ ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
- 16.4.6 มีชุดล็อกป้องกันลวดสลิงหลุดจากปากตะขอ ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
17. สภาพของลวดสลิงเคลื่อนที่ (Running Ropes)
- 17.1. ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง \varnothing 16.13 mm.x 2 Part-Line ค่าความปลอดภัย(Safety Factor) 6 อายุใช้งาน สลิงใหม่
- 17.2. เส้นลวดในหนึ่งช่วงเกลียวขาดไม่เกิน 3 เส้น ในเกลียวเดียวกัน หรือขาดไม่เกิน 6 เส้น ในหลายเกลียวรวมกัน ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
18. สภาพของลวดสลิงโยยึก (Standing Ropes) **สลิงปรับองศา (สลิงตั้งมุม)**
- 18.1. ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง \varnothing 20.48 mm.x 8 Part-Line ค่าความปลอดภัย(Safety Factor) 6 อายุใช้งาน สลิงใหม่
- 18.2. เส้นลวดขาดตรงข้อต่อไม่เกิน 3 เส้น ในหนึ่งช่วงเกลียว หรือขาดไม่เกิน 6 เส้น ในหลายเกลียวรวมกัน ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)



..... วิศวกรผู้ตรวจสอบ

19. สภาพแวดล้อม

19.1. ลวดเส้นนอกสีกไปน้อยกว่าหนึ่งในสามของเส้นผ่านศูนย์กลางเดิม

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

19.2. ไม่มีการขมวด ถูกกระแทก แตกเกลียวหรือชำรุด

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

19.3. เส้นผ่านศูนย์กลางเล็กลงไม่เกินร้อยละ 5 ของเส้นผ่านศูนย์กลางเดิม

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

19.4. ไม่ถูกความร้อนทำลายหรือเป็นสนิมมากจนเห็นได้ชัด

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

19.5. ไม่ถูกกัดกร่อนชำรุดมากจนเห็นได้ชัดเจน

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

20. อุปกรณ์ป้องกันไม่ให้ล้อเลื่อนตกจากรางด้านข้าง (ไม่มีชุดล้อเลื่อน ใช้ในเครื่องจักรนี้)

☐ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

21. ปีนังที่มีความสูงเกินสามเมตร ต้องมีบันไดพร้อมราวจับและโครงโลหะกันตก

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

22. การจัดทำพื้นชนิดกันลื่น ราวกันตก และแผงกันตกระดับพื้น (ชนิดที่ต้องจัดทำพื้นและทางเดิน)

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

23. ปีนังหอสองมีอุปกรณ์ป้องกันมิให้แนวแขนต่อเคลื่อนตกจากแนวเดิมเกิน 5 องศา

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

24. สัญญาณเสียงและแสงไฟเตือนตลอดเวลาที่ปีนังทำงาน

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

25. ป้ายบอกพิกัดน้ำหนักยกคิดไว้ที่ปีนัง และรอกของตะขอ

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

26. ตารางยกสิ่งของติดไว้ในบริเวณที่ผู้บังคับปีนังเห็นได้ชัดเจน

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

27. รูปภาพการใช้สัญญาณมือในการสื่อสารระหว่างผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับปีนัง ติดไว้ที่จุดหรือตำแหน่งที่ลูกจ้างผู้ปฏิบัติงานเห็นได้ชัดเจน

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

28. เครื่องดับเพลิงพร้อมใช้งานได้ที่ห้องบังคับปีนัง

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

29. อุปกรณ์หรือเครื่องมือที่ใช้ในการทดสอบ

น้ำหนักที่ใช้ทดสอบการยก ระบุ เหล็กแผ่นปูทาง Platform จำนวน 2 แผ่น น้ำหนัก 5.2 ตันที่ระยะ 36.23 เมตร

เครื่องมือวัด ระบุ VERNIER CALIPER

การตรวจสอบแนวเชื่อม ระบุ VISUAL INSPECTION

อื่นๆระบุ Crane Scale พิกัด 5 ตัน ใช้ในการทดสอบน้ำหนัก เลขอร์เช็กระยะ

วิศวกรผู้ตรวจสอบ

30. การทดสอบการรับน้ำหนักปั้นจั่นในครั้งนี้ เป็นการทดสอบในกรณี

30.1. ปั้นจั่นใหม่

ผลการทดสอบการรับน้ำหนัก ของพิคคยอย่างปลอดภัย (Safe Working Load) ที่

☐ 1-1.25 เท่า (ขนาดไม่เกิน 20 ตัน)

☐ ผ่าน

☐ ไม่ผ่าน

☐ 1-1.25 เท่า ทดสอบรับน้ำหนักเพิ่มอีก 5 ตัน (ขนาดมากกว่า 20 - 50 ตัน)

☐ ผ่าน

☐ ไม่ผ่าน

30.2. ปั้นจั่นใช้งานแล้ว

ผลการทดสอบการรับน้ำหนักที่ใช้งานสูงสุด โดยไม่เกินพิคคยอย่างปลอดภัยที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ หรือที่วิศวกรกำหนด

☐ ตามวาระทุก 3 เดือน

☐ ผ่าน

☐ ไม่ผ่าน

☒ หลังการติดตั้งเสร็จ (กรณีย้ายที่ตั้งใหม่)

☒ ผ่าน

☐ ไม่ผ่าน

☐ หยุดการใช้งานตั้งแต่ 6 เดือนขึ้นไป

☐ ผ่าน

☐ ไม่ผ่าน

☐ หลังการซ่อมแซมที่มีผลต่อความปลอดภัย

☐ ผ่าน

☐ ไม่ผ่าน

31. น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน ให้ยกตามพิคคที่ระบุใน Load Chart เท่านั้น (ไม่เกินพิคคยอย่างปลอดภัย)

พิคคการยกน้ำหนัก

Hoisting jib		Maximum hoisting capacity		Jib length										
Range /m		t	m	18	20	23	25	28	30	35	40	45	50	55
55m	II	6.00	5.3-34	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	5.70	4.50	3.50	2.80	2.20
	IV	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
50m	II	6.00	4.9-34	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	5.70	4.50	3.70	3.00	
	IV	12.00	4.9-21	12.00	12.00	10.5	9.40	7.90	7.10	5.50	4.30	3.50	2.80	
45m	II	6.00	4.4-35	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	4.80	3.90		
	IV	12.00	4.4-22	12.00	12.00	10.90	9.70	8.20	7.40	5.80	4.60	3.70		
40m	II	6.00	4.0-35	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	4.90			
	IV	12.00	4.0-22	12.00	12.00	10.90	9.80	8.30	7.50	5.80	4.70			
35m	II	6.00	3.5-35	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00				
	IV	12.00	3.5-22	12.00	12.00	11.00	9.90	8.40	7.60	6.00				
30m	II	6.00	3.1-30	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00					
	IV	12.00	3.1-22	12.00	12.00	11.20	10.00	8.60	7.80					

ให้ยกตามพิคคที่ระบุไว้
ตาม Load Chart นี้เท่านั้น

รายการแก้ไข ซ่อมแซม ปรับแต่ง สิ่งชำรุด บกพร่อง

ไม่พบรายการข้อบกพร่องและรายการที่ควรแก้ไขที่มีผลต่อความปลอดภัย ในวันและเวลาที่เข้าทำการตรวจทดสอบ
เครื่องจักร Tower Crane นี้ และให้ผู้บังคับปั้นจั่น ปฏิบัติงานตามที่ได้อบรมหลักสูตรผู้บังคับปั้นจั่นฯ อย่างเคร่งครัด



14160122 วิศวกรผู้ตรวจสอบ
(วศ.กิตติศักดิ์ สายทอง)

การทดสอบน้ำหนัก Test Load

เงื่อนไขการทดสอบ : โดยใช้ เหล็กแผ่นปูทาง Platform จำนวน 2 แผ่น น้ำหนักรวม 5.2 ตัน ที่ระยะ 36.23 เมตร
 ทดสอบภายใต้ Load Chart กำหนด เพื่อตรวจสอบโมเมนต์ลิมิตสวิทช์ (อุปกรณ์ตัดการทำงาน เมื่อยกเกินพิกัด)
 และตรวจสอบการทำงานของระบบเบรก



STOP ระบบจะตัดการทำงาน เมื่อยกเกินพิกัด

จอแสดงผล
ในห้องผู้บังคับ

แสดงข้อมูลการยก

广西建工集团建筑机械制造有限责任公司 Lanna Engineering
 And Supply Co., Ltd.



เหล็กแผ่นปูทาง Platform
 จำนวน 2 แผ่น
 น้ำหนัก 5.2 ตัน ระยะ 36.23

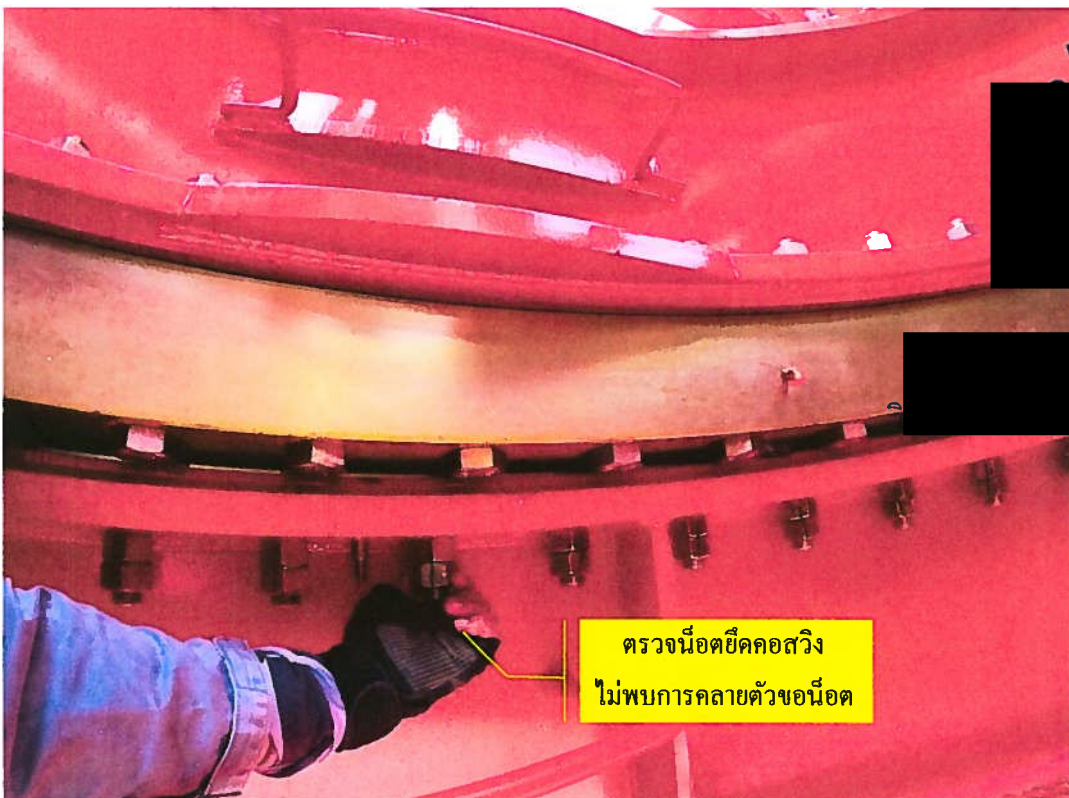
ผลการทดสอบน้ำหนัก : การทดสอบน้ำหนักและระบบเบรก พบว่าต้นกำลังและระบบเบรกของเครื่องจักร Tower Crane ใช้การได้ดี ระบบอุปกรณ์ป้องกันการยกเกินพิกัด ตัดการทำงานถูกต้อง

รายงานประกอบการตรวจสอบ

1. สถานที่และตำแหน่งติดตั้งเครื่องจักร : โครงการก่อสร้าง One Origin Phayathai



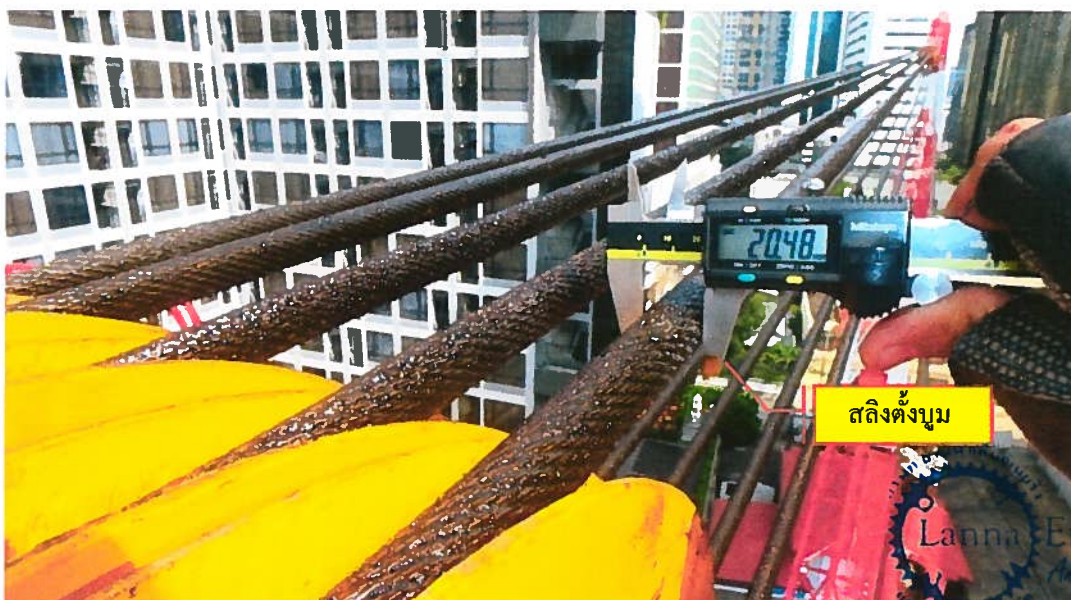
2. ตรวจสอบชุดคอสวิงและฟันเฟือง พร้อมทดสอบการสวิง : การทำงานปกติ น๊อตขันแน่น ไม่พบการแตกบิ่นของชุดฟันเฟือง



ตรวจสอบน๊อตยึดคอสวิง
 ไม่พบการคลายตัวของน๊อต

3. ตรวจสอบขนาดและสภาพของเส้นลวดสลิง

1. ลวดสลิงวินช์ ขนาด $\varnothing 16.13$ mm. x 4 Part-Line : สลิงใหม่ สภาพสลิงปกติพร้อมใช้งาน ในวันเวลาที่เข้าตรวจฯ
2. ลวดสลิงปรับองศาบูม (สลิงตั้งบูม) ขนาด $\varnothing 20.48$ mm. x 8 Part-Line : สลิงใหม่ สลิงพร้อมใช้งานในวันเวลาที่ตรวจฯ

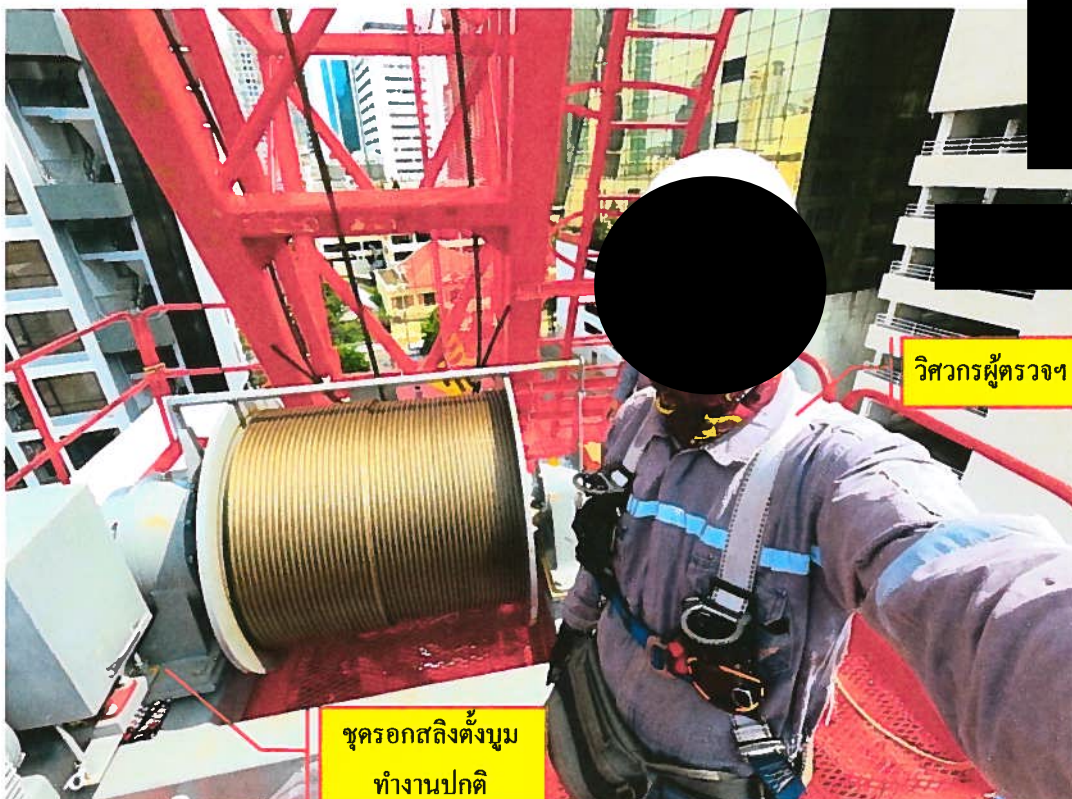
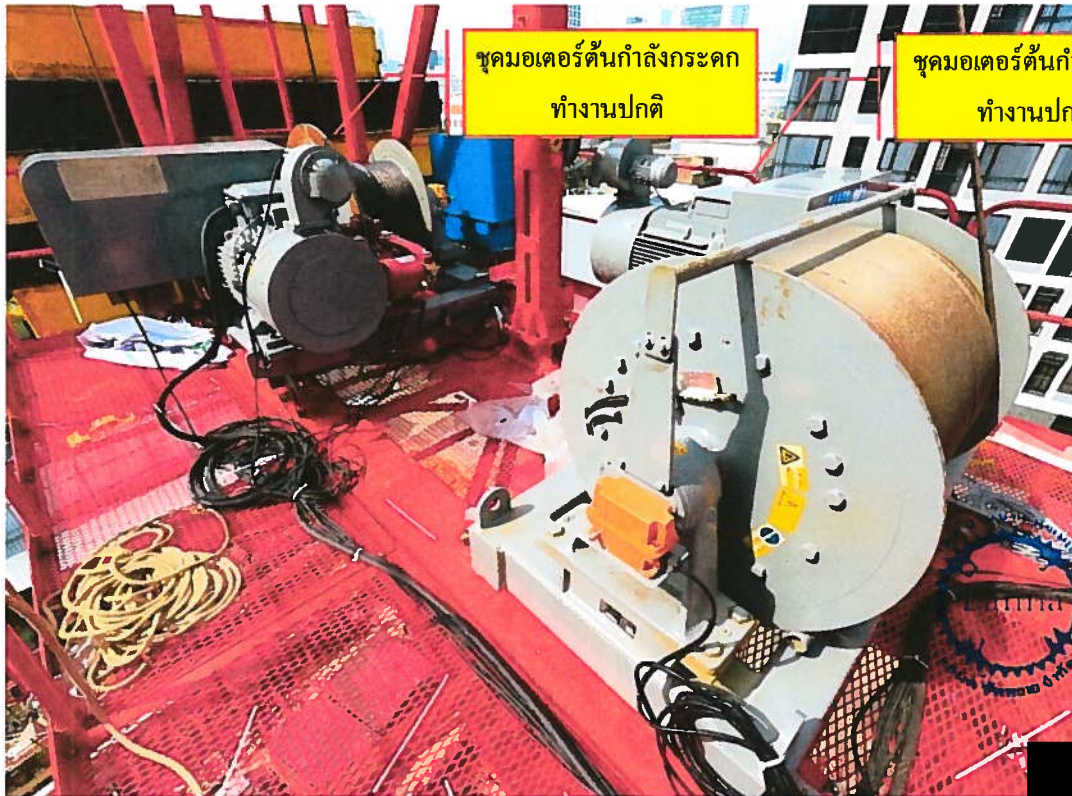


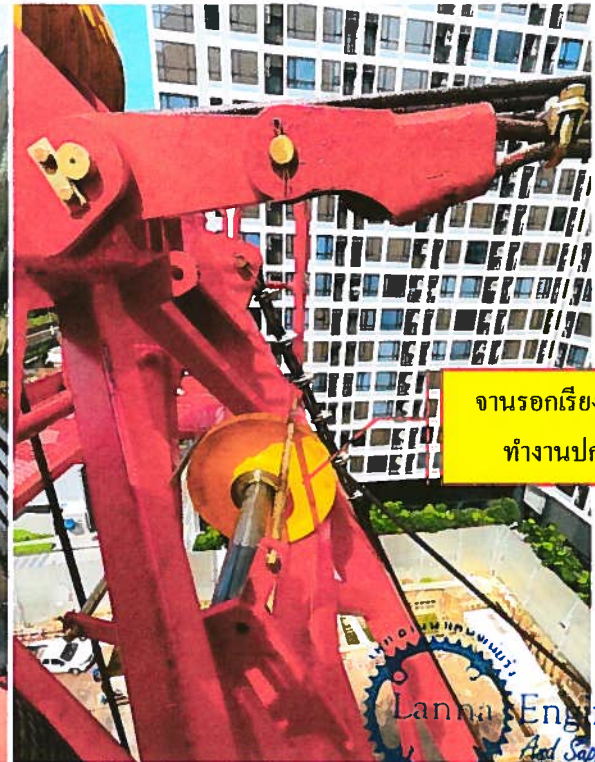
4. การทดสอบการทำงานของอุปกรณ์ ตัดการทำงานเมื่อตั้งบูม หรือถอนบูม

1. ลิ้มิตสวิทช์ ตั้งตัดเมื่อตั้งบูม Step 1 ไว้ที่ 84.24° : มาตรฐานองศาการตั้งบูม ต้องตั้งบูมไม่เกิน 85° : ทำงานถูกต้อง
2. ลิ้มิตสวิทช์ ตั้งตัดเมื่อถอนบูม Step 1 ไว้ที่ 16.67° : มาตรฐานองศาการถอนบูม ต้องถอนบูมไม่เกิน 15° : ทำงานถูกต้อง



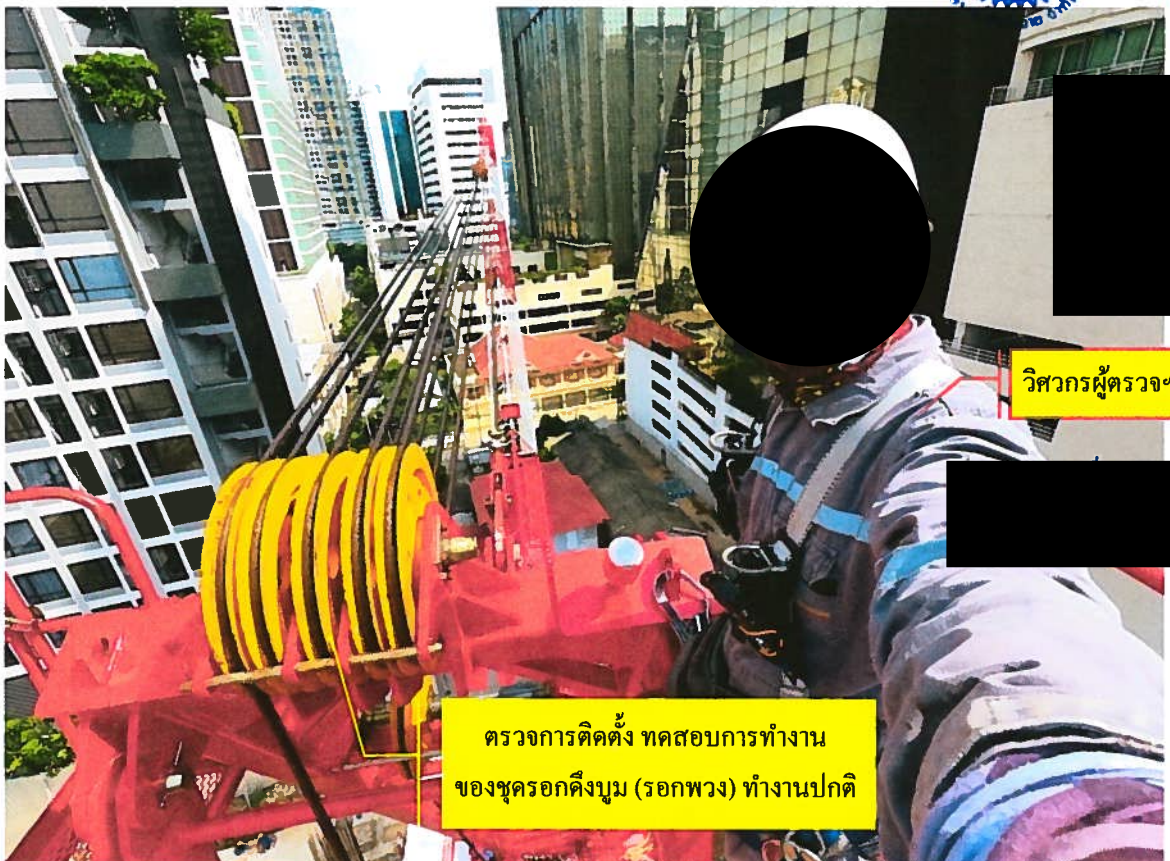
5. ภาพถ่ายวิศวกรผู้ตรวจฯ ขณะทำการตรวจสอบเครื่องจักรดังกล่าว พร้อมภาพการตรวจสอบส่วนต่างๆของเครื่องจักร





งานรอกเรียงสลิง
ทำงานปกติ

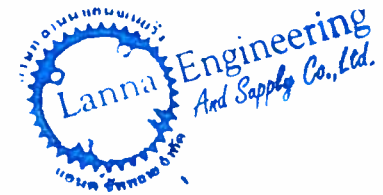
Lanna Engineering
And Supply Co., Ltd.



วิศวกรผู้ตรวจฯ

ตรวจการติดตั้ง ทดสอบการทำงาน
ของชุดรอกดึงบูม (รอกพวง) ทำงานปกติ





สภามหาวิทยาลัย

ตามพระราชบัญญัติมหาวิทยาลัย พ.ศ. ๒๕๔๒

ออกใบอนุญาตนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

[Redacted text]

ได้รับอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม

[Redacted text]

ตั้งแต่วันที่ ๑๗ พฤศจิกายน ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๑๖ พฤศจิกายน ๒๕๖๗

[Redacted text]



แบบ ภ.บ.ญ
นิติบุคคล

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
ใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการทดสอบปั้นจั่น

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๖๐๒-๐๓-๒๕๖๕-๐๑๑๔

อนุญาตให้ บริษัท ล้านนาเอ็นจิเนียริง แอนด์ ซัพพลาย จำกัด

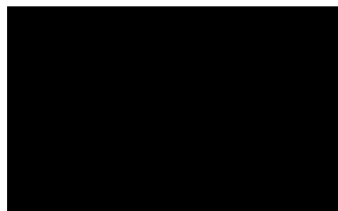
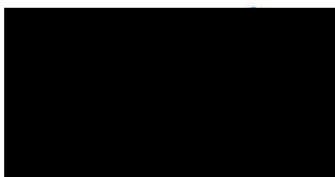
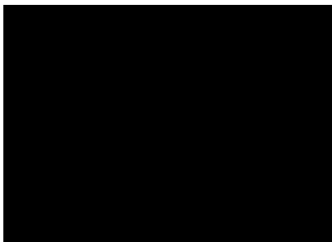
เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๕๐๕๕๕๔๐๐๒๓๕๓

ตั้งอยู่ เลขที่ ๙๙/๔ หมู่ที่ ๖ ตำบลดอนแก้ว อำเภอแม่ริม จังหวัดเชียงใหม่

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั้นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ. ๒๕๖๔ เรื่อง การทดสอบปั้นจั่น ทั้งนี้ สามารถดำเนินการได้เฉพาะงานตามประเภทและขนาดตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียน และการอนุญาต ให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีบุคลากร จำนวน ๑ ราย ดังรายชื่อ แนบท้ายใบอนุญาตนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๓ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๒๗ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๓ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๕



รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

รายชื่อบุคลากรแนบท้ายใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการทดสอบปั้นจั่น

บริษัท [REDACTED]
[REDACTED]

[REDACTED]

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๓ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๒๒ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๓ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

[REDACTED]

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน



[REDACTED]



สภาวิศวกร

ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. ๒๕๔๒
ออกบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า



มีสิทธิประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม
ระดับ ภาควิศวกร สาขา วิศวกรรมเครื่องกล



ตั้งแต่วันที่ ๑๑ กุมภาพันธ์ ๒๕๔๕

เลขบัตร ๑๓๘๘๕๑



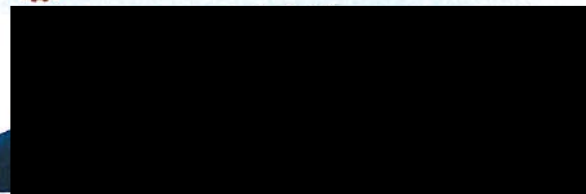
คําสั่ง ๖๔๒ มทร. ๑๖๐-๑๒๓ LUFFING TOWER CRANE
SN: 22-07951-๐๐3



นายกสภาวิศวกร



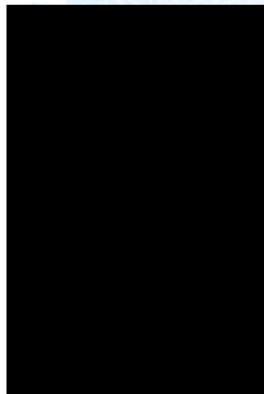
ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม
ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. ๒๕๔๒



ผู้ใส่ใบใบอนุญาต



นายกสภาวิศวกร



228601



กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
ใบสำคัญ
การขึ้นทะเบียนเป็นผู้ให้บริการทดสอบปั้นจั่น

ใบสำคัญเลขที่ [REDACTED]

แบบ กภ.บค
บุคคลธรรมดา



ขึ้นทะเบียน [REDACTED]

เลขบัตรประจำตัวประชาชน [REDACTED]

ที่อยู่ [REDACTED]

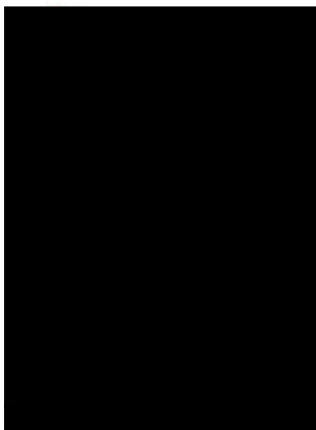
เป็นบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวง
กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม
ในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั้นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ. ๒๕๖๔ ในการเป็นผู้ให้บริการทดสอบปั้นจั่น ทั้งนี้
สามารถดำเนินการได้เฉพาะงานตามประเภทและขนาด ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร ประกอบกับกฎกระทรวง
การขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม
ในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
พ.ศ. ๒๕๕๔

ให้ไว้ ณ วันที่ ๓๑ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๕



([REDACTED])

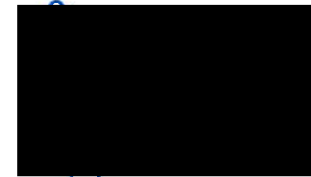
ผู้อำนวยการกองความปลอดภัยแรงงาน





วิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์

ขอมอบวุฒิบัตรฉบับนี้ให้ไว้แก่



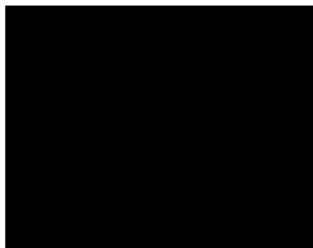
การอบรมเชิงปฏิบัติการ เรื่อง การพัฒนาบุคลากรเพื่อเป็นผู้ตรวจสอบ



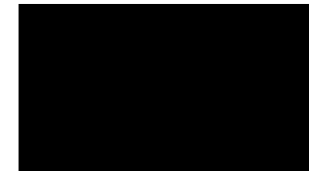
วันที่ ๔ - ๗ สิงหาคม ๒๕๕๓

ให้ไว้ ณ วันที่ ๗ สิงหาคม ๒๕๕๓

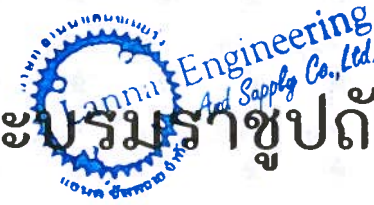
ได้รับการรับรองจากสภาวิศวกรให้มีจำนวนหน่วยพัฒนา ๔๘ หน่วย รหัสกิจกรรม



วิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์



วิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์



วิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์

ขอมอบวุฒิบัตรฉบับนี้ให้ไว้แก่

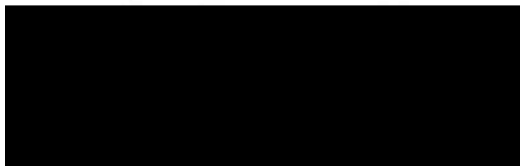


ได้เข้าร่วมการอบรมเรื่อง การติดตั้งและการตรวจสอบปั้นจั่นหอสูง (Tower Crane) แบบเจาะลึก

วันที่ ๑๘ - ๑๙ กันยายน ๒๕๕๘

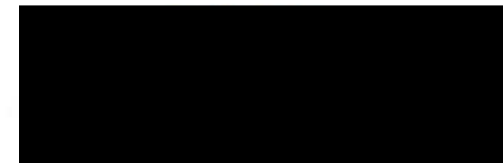
ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๙ กันยายน ๒๕๕๘

ได้รับการรับรองจากสภาวิศวกรให้มีจำนวนหน่วยพัฒนา ๑๘ หน่วย รหัสกิจกรรม ๑๐๓-๐๒-๒๐๐๑-๐๐/๕๘๐๙-๐๐๑



นายก

วิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์



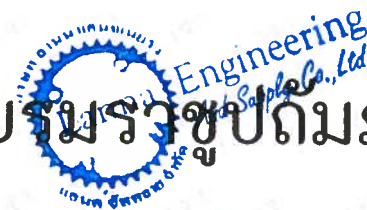
เลขาธิการ

วิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์



วิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์

ขอมอบวุฒิบัตรฉบับนี้ให้ไว้แก่



ในการอบรมเรื่อง เทคนิคการติดตั้ง เพิ่ม-ลดความสูงและรื้อถอนทาวเวอร์เครน (To

๑

วันที่ ๒๙ - ๓๐ มีนาคม ๒๕๖๐

ให้ไว้ ณ วันที่ ๓๐ มีนาคม ๒๕๖๐

ได้รับการรับรองจากสภาวิศวกรให้มีจำนวนหน่วยพัฒนา ๑๘ หน่วย รหัสกิจกรรม ๑๐๓-๐๒-๒๐๐๑-๐๐/๖๐๐๓-๐๐๕



เลขานุการ

วิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์



วิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์



วิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์

ขอมอบวุฒิบัตรฉบับนี้ให้ไว้แก่

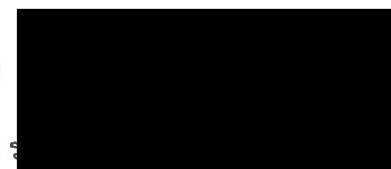
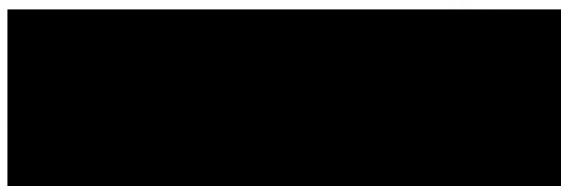


ได้เข้าร่วมการอบรมเรื่อง การตรวจสอบ และการเลือกใช้ สลิงและอุปกรณ์ช่วยยก
ตามมาตรฐาน ASME, ASTM, ISO, EN, JIS (Inspection & Using of Sling and Lift

วันที่ ๒๘ - ๒๙ สิงหาคม ๒๕๕๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๙ สิงหาคม ๒๕๕๘

ได้รับการรับรองจากสภาวิศวกรให้มีจำนวนหน่วยพัฒนา ๑๘ หน่วย รหัสกิจกรรม



นายก
วิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์

เลขานุการ
วิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์



บริษัท ชัน จูปีเตอร์ จำกัด

Certificate Number : S-TN-018/21
(Renew from Certificate No. S-TN-099/18)

ขอมอบวุฒิบัตรนี้ให้แก่

Issue Date : 10 March 2021

Exp. Date : 10 March 2023

เพื่อแสดงว่าได้ผ่านการอบรมเชิงปฏิบัติการ (6 hrs. / 1 Day.)

หลักสูตร "ทบทวนการทำงาน เกี่ยวกับ ผู้บังคับขึ้นจัม ชนิดปั่นจัมพอสุง รด เรือปั่นจัม"

รวมทบทวน 2 ส่วนคือ : ข้อ 65 กฎกระทรวง การกำหนดมาตรฐานในการบริหารงานและจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร และข้อ 61 พ.ร.บ. 2552

เนวค อบรมประจำสัปดาห์ฝึกอบรมและศูนย์ความปลอดภัย ณ วันที่ 10 มีนาคม 2564 และวิทยากรและวิทยากรบรรยาย พ.ร.บ. 2554

วันที่ 10 มีนาคม 2564

ณ ที่ทำการ บริษัท ชัน จูปีเตอร์ จำกัด

ให้ไว้ ณ วันที่ 10 มีนาคม 2564

Managing Director

Course Instructor